

# MODERN MANUFACTURING FORUM

## FREE SEMINAR

สนใจลงทะเบียนได้ที่  
0-2731-1191 ต่อ 309  
(ทุกวันพุธ)

A CONFERENCE  
TO BOOST THAILAND'S  
INDUSTRIAL  
PRODUCTIVITY



วิทยากร : อ.ณิภกน พินศิริกุล  
สถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ

สำหรับผู้ที่ร่วมสัมมนา  
**ลุ้นรับฟรี**  
รางวัลสุดพิเศษ\*

## การบำรุงรักษาทีพีเอ็ม แบบทุกคนมีส่วนร่วม

ปัจจัยการผลิตหลักอย่างหนึ่งที่สำคัญในภาคอุตสาหกรรมคือ เครื่องจักร ซึ่งหากขาดระบบการดูแลรักษาเครื่องจักรที่เหมาะสมผลที่ตามมาคือ เครื่องจักรเสื่อมย่อยต้องเสียเวลาซ่อมและเสียเวลาการผลิต เครื่องจักรไม่สามารถเดินได้ตามมาตรฐานที่กำหนด ผลิตชิ้นงานออกมาไม่ได้ตามข้อกำหนดของลูกค้า ส่งผลทำให้ต้นทุนการผลิตสูงและการส่งมอบสินค้าไม่ทันเวลา

**การบำรุงรักษาทีพีเอ็มแบบทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance – TPM)** เป็นระบบที่จะช่วยแก้ปัญหาดังกล่าวได้อย่างเป็นระบบ โดยมุ่งเน้นการมีส่วนร่วมของฝ่ายผลิตและฝ่ายซ่อมบำรุงในการดูแลรักษาเครื่องจักร มุ่งเน้นพัฒนาความรู้ และทักษะในการทำงานให้แก่ผู้ควบคุมเครื่อง (Operator) ให้สามารถปฏิบัติงานและดูแลรักษาเครื่องจักรได้อย่างถูกต้อง รวมถึงสามารถแก้ไขปัญหาเบื้องต้น โดยไม่บ่ปล่อยให้เป็นที่ปรึกษาของฝ่ายซ่อมบำรุงเพียงฝ่ายเดียว อันจะส่งผลต่อประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรที่สูงสุด บริษัทสามารถส่งมอบสินค้าที่มีคุณภาพ ต้นทุนการผลิตแข่งขันได้ ส่งมอบสินค้าได้ตรงเวลา

### หัวข้อบรรยาย

## TPM

- แนวคิด และหลักการของระบบ TPM
- แนวทางการบำรุงรักษาเครื่องจักรแบบทุกคนมีส่วนร่วม
- เล่าหลัก 8 ประการของ TPM (TPM 8 Pillars)



ลงทะเบียนออนไลน์ได้ที่

9 สิงหาคม 2561

ณ โรงแรมบุรีศรีภุมรินทร์ บูติก โฮเทล จ.สงขลา

## OEE

### BOOST UP

### ประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร

ประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness : OEE) คือตัวชี้วัดประสิทธิภาพการทำงานโดยรวมของเครื่องจักรที่เป็นค่าสากล ซึ่งองค์ประกอบนำใช้สะท้อนประสิทธิภาพของเครื่องจักรใน 3 มุมมองหลัก คือ

- **อัตราการใช้เครื่อง (Availability Rate)** ซึ่งเป็นการวัดความพร้อมของเครื่องจักรในการทำงาน
- **อัตราประสิทธิภาพ (Performance Efficiency)** เป็นการวัดความสามารถในการผลิตเทียบกับมาตรฐานของเครื่องจักร
- **อัตราคุณภาพ (Quality Rate)** ซึ่งดูความสามารถในการผลิตสินค้าที่ดี ตรงตามความต้องการของลูกค้า

การวัด OEE ของเครื่องจักรทำให้้องค์กรทราบถึงปัญหา สามารถทำการวิเคราะห์ และกำหนดแนวทางการแก้ไข ปรับปรุงประสิทธิภาพของเครื่องจักรได้อย่างเหมาะสม

## OEE

### หัวข้อบรรยาย

- แนวคิด และหลักการของการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร(OEE)
- การสูญเสียหลัก 6 ประการของเครื่องจักรที่ส่งผลกระทบต่อ OEE
- แนวทางการปรับปรุง OEE

หลักสูตรสำหรับ :

ผู้จัดการโรงงาน

วิศวกร

ฝ่ายซ่อมบำรุง

ฝ่ายผลิต

WWW.THAILAND  
INDUSTRIALFORUM.COM