

สัมมนา : Smart Warehousing and Safety For Industry 4.0

คลังสินค้านับเป็นองค์ประกอบที่สำคัญส่วนหนึ่งในโซ่คุณค่า และมักเป็นองค์ประกอบที่ผู้บริหารมักให้ความสำคัญ เนื่องมาจากเป็นสถานที่เก็บรักษาสินค้าดิบ, งานที่อยู่ในระหว่างกระบวนการผลิต (Work-in-Process), หรือสินค้าสำเร็จรูป ในปัจจุบันเมื่อประเทศเรามีการเปิดให้มีการแข่งขันเสรีเกิดขึ้น ผู้ประกอบการจึงจำเป็นต้องพัฒนาขีดความสามารถในการแข่งขันให้สูงขึ้น ไม่ว่าจะเป็นการพัฒนากระบวนการผลิต, ระบบกระบวนการผลิต, ระบบการบริหารจัดการในโซ่คุณค่า จึงเป็นที่แน่นอนว่าคลังสินค้าเป็นองค์ประกอบหนึ่งที่มีถูกให้ความสำคัญเนื่องจากเป็นสถานที่ที่เก็บวัตถุดิบและสินค้า จึงทำให้บริษัทมีต้นทุนที่สูงขึ้นหากมีการบริหารจัดการไม่ดีพอ

วัตถุประสงค์

1. เสริมสร้างและเพิ่มศักยภาพด้านการจัดการคลังสินค้าและการจัดการสินค้าคงคลังให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลเพิ่มขึ้น
2. ลดความผิดพลาดลดปริมาณของเสียหาย และลดต้นทุนของกระบวนการในคลังสินค้ารวมถึงลดต้นทุนในการจัดเก็บสินค้าคงคลังได้อย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
3. สามารถวางแผนและออกแบบ แบบจำลองคลังสินค้า ต้นทุนคลังสินค้า
4. สามารถนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการการแก้ไขปัญหาหรือการปรับปรุงประสิทธิภาพของการดำเนินงานด้านคลังสินค้าได้อย่างดีเลิศ (Warehouse Operation Best Practice)
5. หลักการบริหาร-การจัดการความปลอดภัยในโรงงานผลิตและคลังสินค้า
6. ประโยชน์ด้านอื่นๆ เช่น
 - ลดระยะทางในการปฏิบัติการในการเคลื่อนย้ายให้มากที่สุด
 - การใช้พื้นที่และปริมาตรในการจัดเก็บให้เกิดประโยชน์สูงสุด
 - สามารถวางแผนได้อย่างต่อเนื่อง ควบคุม และรักษาระดับการให้บริการวิทยากรต่างๆ เพื่อให้เกิดการบริการภายใต้ต้นทุนที่เกิดประสิทธิภาพคุ้มค่าในการลงทุนตาม ขนาดธุรกิจที่กำหนด



อ.อนันต์ ดีโรจนวงศ์
วิทยากร

ประวัติและผลงาน

- ที่ปรึกษาสมาคมพัฒนาอุตสาหกรรมสนับสนุน 2557 – ปัจจุบัน
- ที่ปรึกษาเครือข่ายอุตสาหกรรม Lean Production สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี ไทย-ญี่ปุ่น 2552 - ปัจจุบัน
- ที่ปรึกษา สมาคมพัฒนาอุตสาหกรรมสนับสนุน 2553- ปัจจุบัน
- ที่ปรึกษาอิสระ ด้าน Lean Manufacturing & Logistics

พบกับกิจกรรม Workshop



หลักสูตรสำหรับ

ผู้จัดการแผนกคลังสินค้า (Warehouse) | เจ้าของธุรกิจ | ผู้จัดการโรงงาน | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.)